

PANNEAUX SOLAIRES SOUPLES BLACK PREMIUM FLEX

Points Forts

- Très haut rendement
- Technologie «Multi Wire»
- Revêtement ETFE
- Flexible, esthétique, léger
- Pré-câblé 3 m

■ Les panneaux solaires BP-FLEX utilisent des **cellules hybrides «Back Contact»** de technologie « Multi Wire » ce qui leur permet d'atteindre des rendements supérieurs à 21%.

Le « **Multi Wire** » accélère le flux électrique provenant des panneaux à destination des batteries et permet ainsi d'augmenter le rendement des modules à hautes températures. Il rend également le panneau moins sujet aux micro fissures de par la finesse des contacts.

■ Le revêtement ETFE en surface offre de nombreux avantages :

- **Haute résistance** aux abrasions, rayures légères et à l'environnement salin.
- Propriété d'**auto-nettoyage** et d'**anti-reflet du rayonnement solaire**, ce qui augmente la production électrique des cellules.
- A la fabrication l'ETFE forme une couche alvéolaire offrant une **surface anti-dérapante** particulièrement utile lorsque le panneau est monté sur une plateforme tel que le pont d'un bateau.



SOLAIRE



Références	BP-FLEX95	BP-FLEX125	BP-FLEX200
Puissance max (W)	95	125	200
Tension nominale (V)	18,5	18,5	19
Courant max (A)	5,14	6,69	10,48
Tension à vide (V)	22	22	22,6
Courant court-circuit (A)	5,51	6,07	11,02
Dimensions LxIxh (mm)	1025x510x3	1340x510x3	1575x670x3
Poids (kg)	2,2	2,5	4

■ Les panneaux solaires BP-FLEX intègrent une **boîte de jonction** étanche équipée de diodes anti-retour ainsi qu'un câble de 3 m.

OUILLET FLEX

L'option de fixation par oeillets (x4 ou x6 sur commande), facilite le montage du panneau et permet la mobilité de votre panneau selon vos besoins (Bimini, pont, taud...)

